

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Épreuve/sous-épreuve :	
	NOM : (en majuscule, suivi s'il y a du nom d'épouse)	
	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :		(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	Note : <input type="text"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL « LOGISTIQUE »

E 2 - Épreuve d'étude de situations professionnelles

UNITÉ : U 2

SUJET

Durée : 3 H
Coefficient : 5
Session : 2013

Ce sujet se compose de 19 pages numérotées de 1/19 à 19/19.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

Le sujet est à rendre dans son intégralité.

« Calculatrice autorisée conformément à la circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999 »

• **DOSSIER A : Préparation d'une expédition (pages 3/19 à 11/19)**

- 📁 Annexe A1-R1 : Plan de conditionnement des produits (page 6/19)
- 📁 Annexe A2-R2 : Plan de palettisation (page 6/19)
- 📁 Annexe A3-R3 : Caractéristiques de la palette constituée (page 8/19)
- 📁 Annexe A4-R4 : Procédure de travail (page 11/19)

• **DOSSIER B : Gestion des stocks (pages 12/19 à 19/19)**

- 📁 Annexe B1-R5 : Tableau de calcul des coûts de gestion (page 13/19)
- 📁 Annexe B2-R6 : Tableau de calcul des paramètres de gestion (page 16/19)
- 📁 Annexe B3-R7 : Questions à choix multiples (page 18/19)
- 📁 Annexe B4-R8 : Fiche de stock en gestion sur seuil (page 19/19)

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL : LOGISTIQUE	Code :1309 – LGT 2	Session 2013	SUJET
Épreuve : E2 Épreuve d'étude de situations professionnelles	Durée : 3H	Coefficient : 5	Page 1/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Présentation de la situation professionnelle

LOGIBOX

27 Avenue de la porte d'Aubervilliers

75018 PARIS

Tél : 01 45 23 24 25

Fax : 01 45 23 25 25

La société **LOGIBOX** est spécialisée dans le stockage et la distribution de matériel de bricolage et de petit outillage.

Elle approvisionne les magasins spécialisés et la grande distribution de la ville de Paris et d'une partie de la banlieue nord. Le transport des produits est entièrement sous-traité auprès d'un prestataire extérieur.

L'entrepôt se situe dans une zone d'activité logistique de la ville de Paris.

Ce 18 juin 2013, vous êtes chargé(e) de :

- **préparer les expéditions d'un nouveau produit**
- **mettre en place une méthode de gestion des stocks pour un nouveau produit**

**ATTENTION ! Chaque fois que vous intervenez, ne mettez pas votre nom
mais utilisez la mention « Assistant(e) »**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOSSIER A

PRÉPARATION D'UNE EXPÉDITION

Première partie : Mettre à jour le cahier des charges

Un de nos principaux clients, la société Easy Brico, qui représente 45 % des flux de notre activité, va distribuer un nouveau produit. Il s'agit d'un coffret de clés FACOM. Ce client a transmis à votre responsable un courrier afin de mettre à jour le cahier des charges de ce nouveau produit.

TRAVAIL À FAIRE :

1. Déterminez le format optimal du carton destiné au conditionnement des coffrets FACOM. Complétez l'annexe A1-R1.
2. Déterminez le plan de palettisation optimal. Complétez l'annexe A2-R2.
3. Déterminez les caractéristiques des palettes à expédier au client Easy Brico. Complétez l'annexe A3-R3.

Pour réaliser ce travail vous disposez des documents et des annexes suivants :

- Document A1 : Demande de mise à jour du cahier des charges
- Document A2 : Caractéristiques techniques du nouveau produit
- Document A3 : Extrait du catalogue Raja

📁 Annexe A1-R1 : Plan de conditionnement des produits

📁 Annexe A2-R2 : Plan de palettisation

📁 Annexe A3-R3 : Caractéristiques de la palette

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT A1 :

DEMANDE DE MISE À JOUR DU CAHIER DES CHARGES

Société EASY BRICO
Siège Social
12 rue Mermoz
95000 CERGY

À l'attention de
M. Palin, responsable logistique
Société Logibox
27 avenue de la porte d'Aubervilliers
75018 PARIS

Cergy, le 7 juin 2013

Réf : MASCCT122

Objet :

Mise à jour du cahier des charges techniques

Monsieur,

Pour des raisons techniques et pour l'amélioration de nos services nous souhaitons adapter la palettisation de notre nouveau produit à nos besoins :

Produit concerné : Coffret de clés FACOM 464 J1PG

Conditionnement : carton de 5 coffrets

Information complémentaire sur le conditionnement : Les coffrets sont posés à chant dans le carton

Palette : 800 x 1 200 x 150 mm / Poids vide = 25 kg / Charge utile 1500 kg

Palettisation : homogène

Position du colis sur la palette: à plat

Nature des couches : toutes complètes

Hauteur maximum de la charge palettisée : 1 700 mm

Poids maximum de la charge palettisée : 800 kg


Information complémentaire sur la palettisation : Aucun débord autorisé

Philippe Demoin

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT A2 :

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU NOUVEAU PRODUIT

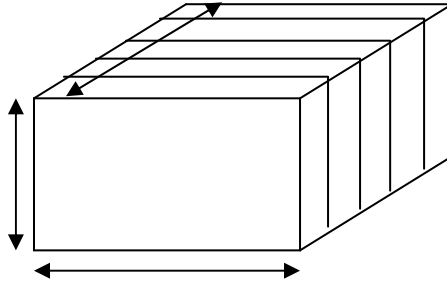
Coffret de clés FACOM 464 J1PG	
Caractéristiques principales	
Type de clés :	<i>À cliquet</i>
Accessoires :	<i>1 clé à cliquet + un jeu de 9 bagues</i>
Caractéristiques détaillées	
<p>1 clé à cliquet Facom 14/19 mm + un jeu de 9 bagues 8-9-10-11-12-13-15-16-17 mm dans un coffret plastique avec plateau mousse.</p> <p><u>Description :</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Marquage très lisible des bagues• Verrouillage et déverrouillage facile des bagues sur la clé• Agilité et accessibilité - Angle de reprise de 5°• Tête du cliquet ultra-compact• Boîtier de rangement pratique avec plateau mousse• Mousse qui évite la chute des bagues en cas de renversement ou de chute de la boîte• Résistance et performance - Puissance et résistance des clés à cliquet• Plateau mousse résistant à l'écrasement et aux produits chimiques• Format : 245 x 175 x 60 mm (L x l x h).• Poids brut d'un coffret : 1 750 g• Prix : 72,00 €, le coffret• Unité de vente : carton de 5 coffrets	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANNEXE A1 – R1

PLAN DE CONDITIONNEMENT DES PRODUITS n° EasyBrico015

Indiquez, sur le fléchage, les dimensions intérieures du carton à acheter (en mm)



SYNTHÈSE

Référence du carton retenu dans catalogue :	
Longueur extérieure :	
Largeur extérieure :	
Hauteur extérieure :	
Poids d'un carton :	
Poids d'un colis :	

ANNEXE A2 – R2

PLAN DE PALETTISATION n° Easy Brico025

Tracez le plan de palettisation retenu :

Longueur palette =.....



Largeur
Palette =.....

DOCUMENT A3 :

EXTRAIT CATALOGUE RAJA

Réf.	Longueur intérieure en cm	Largeur intérieure en cm	Hauteur intérieure en cm	Capacité maximum	Type	Quantité par paquet	Quantité par palette	Prix € h.t. la caisse					Poids en gramme
								0 %	- 10%	- 15%	- 20%	- 30%	
								- de 100	Par 100 et +	Par 200 et +	Par 500 et +	Par 1000 et +	
CAS16	30	20	17	6 kg	-	25	1100	0.61	0.42				80
CAS17	30	25	20	5 kg	-	25	1100	0.80	0.72	0.68	0.64	0.56	90
CAS18	30	30	15	7 kg	base carrée	25	1100	1.15	1.03	0.97	0.92	0.80	85
CAS18A	30	30	20	10 kg	base carrée	25	1100	1.20	1.08	1.02	0.96	0.84	80
CAS19	30	30	30	8 kg	cubique	25	1100	1.30	1.17	1.10	1.04	0.91	100
CAS19B	30	30	50	30 kg	base carrée	20	400	1.98	1.78	1.68	1.58	1.38	170
CAS14	31	21.5	5.5	9 kg	plat	25	2100	0.61	0.54	0.51	0.48	0.42	65
CAS15	31	21.5	10	10 kg	plat	25	1100	0.64	0.44				65
CAS15A	31	22	15	7 kg	plat	25	1650	0.71	0.63	0.60	0.56	0.49	75
CAS15C	31	22	20	6 kg	-	25	1100	0.89	0.80	0.75	0.71	0.62	85
CAS15B	31	22	25	6 kg	-	25	1100	0.99	0.89	0.84	0.79	0.69	92
CAS15D	31	22	30	7 kg	-	25	1100	1.12	0.99	0.95	0.89	0.78	95
CAS15F	31.5	22.5	32	6 kg	-	25	1000	1.16	1.04	0.98	0.92	0.81	97
CAS15E	32	25	18	10 kg	- plat	25	1000	0.78	0.70	0.66	0.62	0.54	88
CAS20	35	22	20	7 kg	-	25	1100	0.85	0.76	0.72	0.68	0.59	97
CAS21	35	23	25	10 kg	-	25	1100	0.79	0.55				100
CAS22	35	27	14	6 kg	plat	25	1100	1.08	0.97	0.91	0.86	0.75	83
CAS22A	35	30	20	10 kg	-	25	1100	1.39	1.25	1.18	1.11	0.97	92
CAS23	35	35	20	10 kg	base carrée	25	550	1.57	1.41	1.33	1.25	1.09	95
CAS24	35	35	25	10 kg	base carrée	25	550	1.58	1.10				100
CAS31	35	35	35	10 kg	cubique	25	550	1.66	1.49	1.41	1.32	1.16	110
CAS25	36	22	18	6 kg	-	25	1650	1.12	0.99	0.95	0.89	0.78	82
CAS26	36	27	16	10 kg	plat	25	1100	1.16	1.04	0.98	0.92	0.81	88
CAS26A	37	19	14	7 kg	-	20	1560	0.79	0.71	0.67	0.63	0.55	76
CAS27A	38.5	28.5	25	10 kg	-	25	1100	1.33	1.19	1.13	1.06	0.93	100
CAS27B	38.5	37	14	5 kg	-	20	780	1.24	1.11	1.05	0.99	0.86	90
CAS69	34.5	22	14.5	7kg	-	25	1100	0.74	0.66	0.62	0.59	0.51	81
CAS15K	31	22	28	10 kg	-	25	1100	1.07	0.96	0.90	0.85	0.74	85
CAS15J	31	22	22	7 kg	-	25	1100	0.93	0.83	0.79	0.74	0.65	80
CAS15H	31	22	18	7 kg	-	25	1100	0.80	0.72	0.68	0.64	0.56	77
CAS15G	31	22	12	6 kg	-	25	1100	0.67	0.60	0.56	0.53	0.46	78

IMPORTANT : Ajouter 8 mm aux longueurs, largeurs et hauteurs intérieures pour obtenir les longueurs, largeurs et hauteurs extérieures

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANNEXE A3 - R3

CARACTÉRISTIQUES DE LA PALETTE CONSTITUÉE

Éléments à calculer :	Détail des calculs	Résultats
Nombre de colis par lit		
Longueur en mm occupée sur la longueur de la palette		
Largeur en mm occupée sur la largeur de la palette		
Poids en kg d'un lit de cartons		
Nombre optimal de lits par palette		
Nombre de colis par palette		
Poids brut en kg de la charge palettisée		
Hauteur en mm de la charge palettisée		

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Deuxième partie : Compléter une nouvelle procédure de travail

Après avoir déterminé le plan de palettisation pour le nouveau produit, M. Palin vous fournit la procédure de travail n° PPP3412 (Document A4). Ce document concerne l'organisation de l'expédition du client Boileau.

Il vous demande de rédiger la procédure de travail n° PPP121 concernant le client Easy Brico en vous appuyant sur celle du client Boileau.

La procédure Easy Brico doit être conforme aux demandes de notre client et tenir compte de la nouvelle palettisation. Cette nouvelle procédure n° PPP121 sera présentée aux équipes de préparateurs de commandes et aux agents d'expédition.

TRAVAIL À FAIRE :

Complétez la procédure Easy Brico à l'aide de l'annexe A4-R4.

Pour réaliser ce travail vous disposez des documents et de l'annexe suivants :

- Document A4 : Recommandations particulières
- Document A5 : Procédure de travail n° PPP3412

 Annexe A4-R4 : Procédure de travail Easy Brico

DOCUMENT A4 :

RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

Outre les contraintes du client, il est demandé aux agents de préparation de respecter les consignes de tri des déchets. Les matériels de conditionnement sont identiques et sont tous stockés au même endroit.

Les palettes « Europe » sont rangées à l'adresse B0154.

Les coffrets ne sont pas fragiles.

Le filmage manuel est réalisé à l'aide d'un film étirable classique transparent. Le transfert des palettes réalisées est effectué à l'aide de transpalettes électriques à conducteur porté.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT A5 :

PROCÉDURES DE TRAVAIL n° PPP3412

UNITÉ :	PRÉPARATION DE COMMANDE-EXPÉDITION
POSTE :	PALETTISATION
CLIENT :	SOCIÉTÉ BOILEAU
PRODUIT :	Coffret décojo en verre
TÂCHE :	Palettiser et filmer les colis dans des palettes homogènes

ÉTAPES DE LA TACHE	DÉTAILS DES ETAPES	PRÉCISIONS OU MISES EN GARDE	ÉQUIPEMENT OU MATÉRIEL REQUIS
1. Prélever le carton	<ul style="list-style-type: none"> Se rendre au point « carton » en B1227 	Cartons CAS18A	Utiliser le transpalette pour l'acheminement des feuilles cartons
2. Conditionner les produits dans les cartons	<ul style="list-style-type: none"> Acheminer les feuilles cartons en zone de préparation Reconstituer les feuilles cartons en volume Remplir le carton suivant les recommandations du client 	7 produits par carton Produit fragile. Plan de conditionnement Boileau 185	Utiliser le matériau de calage « particules de calage éco-foam biodégradable » situé en B1241
	<ul style="list-style-type: none"> Fermer le carton 		Utiliser le ruban adhésif 600x600 polypropylène
3. Prélever les palettes vides	<ul style="list-style-type: none"> Se rendre au point « palette » en B0152 	Palette format 1200x1000x150	Utiliser le transpalette pour l'acheminement des palettes vides
4. Palettiser les colis	<ul style="list-style-type: none"> Consulter le plan de palettisation « Boileau 075 » en tenant compte des précisions et mise en garde du client Constituer votre palette en respectant les contraintes du client 	Cartons palettisés « debout » Poids maximum de la charge palettisée = 650kg Hauteur maxi de la charge palettisée= 1600mm Aucun débord	Utiliser le plan de palettisation correspondant au client et au colis
5. Contrôler les colis de la palette	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler le nombre Vérifier les contraintes 	Opération à réaliser par un autre préparateur	
6. Filmer les colis	<ul style="list-style-type: none"> Acheminer la palette en zone de filmage 	« Produit sensible »	Acheminement de la palette à l'aide d'un engin motorisé ou non. Utiliser la filmeuse Choisir un film opaque
7. Étiqueter la palette	<ul style="list-style-type: none"> Récupérer les étiquettes à coller sur la palette 	Ajouter une étiquette fragile	
8. Récupérer les déchets	<ul style="list-style-type: none"> Récupérer les déchets cartons 	Acheminer les déchets dans les bennes respectives	Pour les gros volumes, utiliser un engin de manutention
9. Transférer la palette en zone expédition	<ul style="list-style-type: none"> Transférer la palette filmée et étiquetée en zone d'expédition 	Consulter le document de préparation pour le quai d'expédition	Acheminement de la palette à l'aide d'un engin motorisé ou non.
DATE DE RÉDACTION	03 avril 2010	RÉDIGÉE PAR	M. Palin
DATE DE LA RÉVISION		RÉVISÉE PAR	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANNEXE A4 - R4

PROCÉDURE DE TRAVAIL N°

UNITÉ :	PRÉPARATION DE COMMANDES - EXPÉDITION
POSTE :	PALETTISATION
CLIENT :	
PRODUIT :	
TÂCHE :	Réaliser et filmer des palettes homogènes

ÉTAPES DE LA TÂCHE	DÉTAILS DES ÉTAPES	PRÉCISIONS OU MISES EN GARDE	ÉQUIPEMENT OU MATÉRIEL REQUIS
1. Prélever le carton	Se rendre au point « carton » en B1227		Utiliser le transpalette pour l'acheminement des feuilles cartons
2. Conditionner les produits dans les cartons	<ul style="list-style-type: none"> • Acheminer les feuilles cartons en zone de préparation • Reconstituer les feuilles cartons en volume • Remplir le carton suivant les recommandations du client 		Utiliser le matériau de calage « particules de calage éco-foam biodégradable » situé en B1241
	<ul style="list-style-type: none"> • Fermer le carton 		
3. Prélever les palettes vides			Utiliser le transpalette pour l'acheminement des palettes vides
4. Palettiser les colis			Utiliser le plan de palettisation correspondant au client et au colis
5. Contrôler les colis de la palette	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler le nombre • Vérifier les contraintes 	Opération à réaliser par un autre préparateur	
6. Filmer les colis	<ul style="list-style-type: none"> • Acheminer la palette en zone de filmage 		
7. Étiqueter la palette	<ul style="list-style-type: none"> • Récupérer les étiquettes à coller sur la palette 		
8. Récupérer les déchets	<ul style="list-style-type: none"> • Récupérer les déchets cartons 		Pour les gros volumes, utiliser un engin de manutention
9. Transférer la palette en zone d'expédition	<ul style="list-style-type: none"> • Transférer la palette filmée et étiquetée en zone d'expédition 	Consulter le document de préparation pour le quai d'expédition	
DATE DE RÉDACTION :		RÉDIGÉE PAR	
DATE DE LA RÉVISION :		RÉVISÉE PAR	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOSSIER B

GESTION DES STOCKS

Première partie :

M. Palin doit actualiser les coûts de gestion de stock. Il a récapitulé les postes de dépenses et vous demande de calculer le coût de passation d'une commande (A) et le taux de possession du stock (Tp).

TRAVAIL À FAIRE :

Terminez le tableau de calculs des coûts de gestion en complétant l'annexe B1-R5.

Pour réaliser ce travail vous disposez du document et de l'annexe suivants :

- Document B1 : Renseignements relatifs à la gestion des stocks
- 📁 Annexe B1-R5 : Tableau de calcul des coûts de gestion

DOCUMENT B1 :

RENSEIGNEMENTS RELATIFS À LA GESTION DES STOCKS

Le nombre annuel de commandes s'élève à 11 755
La valeur du stock moyen est de 5 755 812 €

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANNEXE B1 - R5

TABLEAU DE CALCUL DES COÛTS DE GESTION (EN €)

Nature de la charge	Coût d'acquisition	Coût de possession
Charges du personnel d'encadrement	124 520,48	178 406,19
Charges du personnel Agents de maitrise et employés	543 383,10	572 989,95
Amortissements	32 600,00	84 240,00
Autres charges	84 084,80	445 994,48
Totaux	784 588,38	1 281 630,62
Nombre des commandes		
Coût de passation d'une commande (A)*		
Valeur du stock moyen		
Taux de possession du stock (Tp)**		

(*) Arrondir au centime supérieur

(**) Arrondir au dixième supérieur

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Deuxième partie :

La Société Logibox distribue depuis peu ce produit très prometteur. Afin d'optimiser les coûts de distribution de ce coffret, votre responsable décide de mettre en place une gestion sur seuil.

M. Palin vous demande de calculer les paramètres de gestion sur seuil pour ce produit.

TRAVAIL À FAIRE :


- 1 - Calculez :
 - La consommation moyenne mensuelle.
 - Le stock minimum.
 - La quantité économique de commande.
 - Le stock maximum.


Présentez ces résultats sur l'annexe B2-R6.

- 2 - Répondez à l'aide des renseignements du dossier B aux questions à choix multiples en cochant la ou les réponses possibles. Complétez l'annexe B3-R7.
- 3 - Mettez à jour la fiche de stock pour la deuxième quinzaine du mois de juin 2013. Complétez l'annexe B4-R8.

Pour réaliser ce travail vous disposez des documents et des annexes suivants :

- Document B2 : Renseignements complémentaires sur le produit
- Document B3 : Formulaire gestion des stocks

 Annexe B2-R6 : Tableau de calcul des paramètres de gestion

 Annexe B3-R7 : Questions à choix multiples

 Annexe B4-R8 : Fiche de stock

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT B2

RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES CONCERNANT LE PRODUIT

Nom du produit :	Coffret de clés FACOM	Conditionnement	carton de 5 unités
Unité de vente :	le coffret	Prix Unitaire :	72 € le coffret
Référence :	464 J1PG	Adresse :	C23A45
Fournisseur :	FACOM	Délai d'approvisionnement :	7 jours
Consommation annuelle prévisionnelle :	132 000 coffrets	Délais de protection	3 jours

Renseignements concernant les coûts de gestion de stock :

Coût de passation des commandes : 66,75 €
Taux de possession du stock : 22,30 %

Historique des mouvements :

Stock suivant inventaire tournant au 14/06/2013 : 3 500 unités
Quantité en commande (commande n° 212 du 13/06/2013) : 1 215 unités (livraison prévue le 21/06/2013)

18/06/2013	BS n°6125	150	19/06/2013	BS n°6133	200
20/06/2013	BS n°6145	150	21/06/2013	BS n°6157	215
25/06/2013	BS n°6188	300	27/06/2013	BS n°6215	300

Une réservation de 400 unités a été faite le 21/06/2013 : Bon de réservation BR n°6105 pour une livraison le 28 juin.

La livraison de la commande 212 est incomplète. Le reliquat de 215 sera livré le 26 juin.

Les autres commandes sont livrées en totalité à la date prévue.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANNEXE B2 - R6

TABLEAU DE CALCUL DES PARAMÈTRES DE GESTION

PARAMÈTRES DE GESTION (*)	CALCUL	RÉSULTAT
Consommation moyenne mensuelle		
Stock minimum		
Quantité économique de commande		
Stock maximum		

() Arrondir à l'unité supérieure*

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT B3

ABRÉVIATIONS ET FORMULAIRES DE GESTION DES STOCKS

Paramètres de calcul de coûts

Coût de passation d'une commande	A
Taux de possession	T_p
Taux de possession (forme décimale)	R
Coût unitaire rendu H.T.	U
Coût d'acquisition	$A \times n$ (n = nombre de commandes)
Coût de possession	Stock moyen en quantité $\times U \times R$
Coût de gestion	Coût d'acquisition + Coût de possession
Dépense totale d'approvisionnement	Valeur totale des achats + Coût de gestion

Paramètres de gestion

Consommation annuelle	P
Consommation moyenne mensuelle	C_{mm}
Délai d'acquisition	d
Délai de protection	d_p
Quantité en commande	Q_c
Quantité en magasin	Q_m
Quantité réservée	Q_r
Stock de protection	S_p
Stock potentiel disponible	$SPD = Q_m + Q_c - Q_r$

Paramètres propres à la gestion sur seuil

Stock mini	$C_{mm} (d + d_p)$
Quantité économique de commande Formule de Wilson	$Q_e = \sqrt{\frac{2AP}{UR}}$
Stock maxi	Stock mini + Q_e
Délai de protection	$\frac{\text{Stock de protection}}{C_{mm}}$
Délai acquisition	$\frac{\text{Stock mini} - \text{Stock de protection}}{C_{mm}}$
Stock de protection	$C_{mm} \times \text{délai protection}$
Quantité à commander	$Q = \text{Stock maxi} - SPD$

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

ANNEXE B3 - R7

QUESTIONS À CHOIX MULTIPLES

a- La quantité économique correspond à :

- La quantité optimale à commander chez le fournisseur.
- La quantité réelle commandée chez le fournisseur.
- La quantité qui permet d'obtenir le meilleur prix chez le fournisseur.

b- La gestion sur seuil se justifie si :

- Le prix de la référence correspond à une valeur ajoutée importante.
- Le prix de la référence correspond à une faible valeur ajoutée.
- La rupture de stock amène un préjudice commercial important.

c- Le stock potentiel disponible, au 14/06/2013, pour le produit 464 J1PG est de :

- 1 215 produits.
- 3 500 produits.
- 4 715 produits.
- 2 285 produits.

d- La commande est déclenchée lorsque :

- Le stock potentiel disponible devient inférieur au stock moyen.
- Le stock réel devient inférieur au stock minimum.
- Le stock potentiel disponible devient inférieur au stock minimum.
- Tous les vendredis soir.

e- Le délai de livraison, pour le produit 464 J1PG est de :

- 3 jours.
- 7 jours.
- 10 jours.

f- La quantité à commander :

- Doit être ajustée à un multiple de 5.
- Doit être arrondie à l'entier supérieur.
- Est égale à l'opération suivante : Stock maximum – Stock Potentiel.
- Est égale à l'opération suivante : Stock maximum – Stock minimum.

g- Un client réserve le 21/06/13 une quantité de 400 coffrets. Sur la fiche de stock, ce mouvement :

- Diminue le stock physique.
- Diminue le stock potentiel disponible.
- Augmente le stock physique.
- Augmente le stock potentiel disponible.

h- Le stock constitue un capital immobilisé.

- Vrai
- Faux

ANNEXE B4 – R8

FICHE DE STOCK

DÉSIGNATION :		RÉFÉRENCE :		ADRESSE DE STOCKAGE :		FOURNISSEUR :		
DATE	DOCUMENT	ENTRÉE	SORTIE	STOCK PHYSIQUE	STOCK POTENTIEL	RELIQUAT CLIENT		PARAMÈTRES DE GESTION
						Qr	DATE DE LIV.	
								P :
								Cmm :
								U :
								Mini :
								Maxi :
								Qe :
								d :
								dp :
								Tp :
								A :
COMMANDE			LIVRAISON			RELIQUAT FOURNISSEUR		
DATE	NUMÉRO	QUANTITÉ	DATE PRÉVUE	DATE EFFECTIVE	QUANTITÉ RÉELLE	QUANTITÉ	DATE DE LIVRAISON	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE